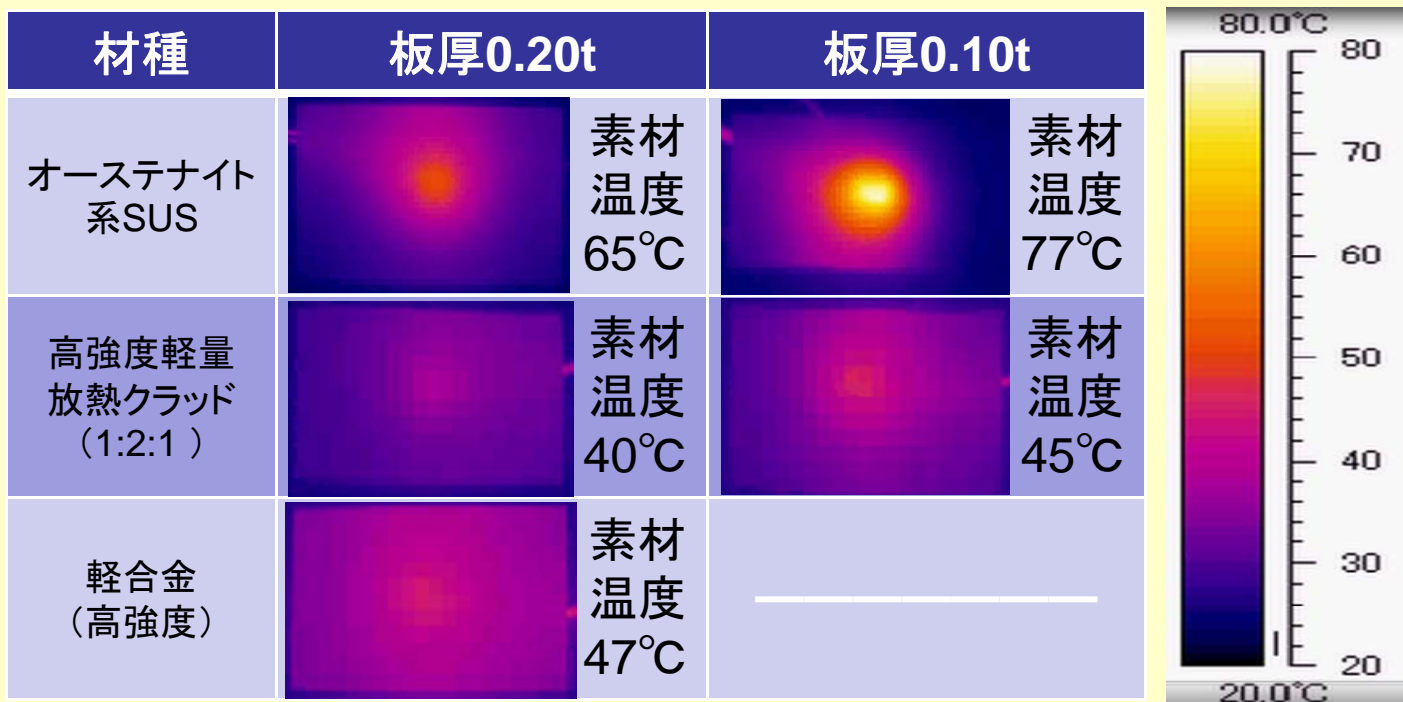


高強度軽量放熱クラッド

1. 優れた放熱性

1cm角セラミックヒーターにて加熱5分後の表面温度(試験片:55×100mm)
 加熱5分後のヒータは80°Cに到達

【サーモグラフィー画像】



2. 高い剛性

『強度試験』・・・ 引張試験、曲げ試験(試験寸法:板厚0.2mm)

材種	引張試験結果	曲げ試験結果	180度曲げ素材肌
オーステナイト系SUS 比重:7.9	HV 274 Ts 809N/mm ² EI 38%	90度 : クラック無し 180度 : クラック無し 90度繰り返し : 3回	
高強度軽量放熱クラッド 比重:5.2	HV 43(AI部硬さ) Ts 758N/mm ² EI 2%	90度 : クラック無し 180度 : クラック無し 90度繰り返し : 4回	
軽合金(高強度) 比重:2.7	HV 118 Ts 376N/mm ² EI 3%	90度 : クラック無し 180度 : クラック有り 90度繰り返し : 2回	

高強度軽量放熱クラッド

※『薄板製品の強度』・・・ 引張試験、曲げ試験(90度繰り返し曲げ)

板厚(mm)	引張強度	最大強度(13号片)	曲げ試験
0.20t	758N/mm ²	1,889N	90度繰り返し : 4回
0.15t	764N/mm ²	1,428N	90度繰り返し : 4回
0.10t	770N/mm ²	959N	90度繰り返し : 3回
0.08t	776N/mm ²	773N	90度繰り返し : 3回
軽合金 0.20t	376N/mm ²	937N	90度繰り返し : 2回

3. 軽量化

ご要望の強度に合わせて、製品板厚を選択する事で軽量化が可能。

※質量は、各板厚時の1cm²当たりの重さ

材種	板厚(mm)	0.20t	0.15t	0.10t	0.08t
軽合金 比重:2.7	質量(g)	0.054	—	—	—
	強度(N)	937	—	—	—
高強度軽量 放熱クラッド (1:2:1) 比重:5.2	質量(g)	0.104	0.078	0.052	0.042
	強度(N)	1,889	1,428	959	773
Mg合金 比重:1.82	質量(g)	0.037	—	—	—
	強度(N)	722	—	—	—
高強度軽量 放熱クラッド 比重:4.4	質量(g)	0.088	0.066	0.044	0.035
	強度(N)	1,225	934	621	511

製造可能寸法

板厚: 0.08~1.5mm
幅: 5~150mm

板厚比率のご要望にもお応えいたします

最小製造数量

30kg以上
より製造可能

納期

最短1.5ヶ月
で出荷可能