

# 高密着OVIONE®コート

ご要望が多かったコートの密着性改善！  
コーティング技術で新たなアイデアを創造します

## 特徴

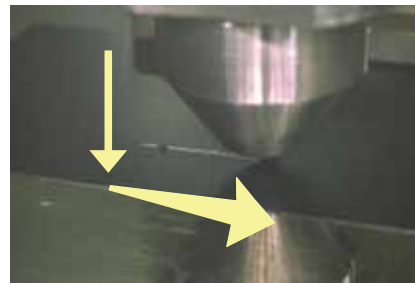
プレス加工時の密着性を改善したコートを開発いたしました。  
スクラッチ試験とプレス試験により、従来品と密着性を評価しております。

	コート数	コート膜厚	良品率 (プレス試験)	周辺剥離 (スクラッチ試験)	コート絶縁性 (Ω)	コート硬さ (鉛筆試験)
現行品 (コートE)	1塗	5 μm	1倍	7.64	3.9 × 10 <sup>10</sup>	3H
高密着コート (G-TKブラック)	1塗	12 μm	2.7倍	14(MAX)	2.9 × 10 <sup>11</sup>	2H
	2塗	22 μm	5.7倍	14(MAX)		

## 試験方法

### スクラッチ試験

耐剥離性の試験。  
硬質の平板に試験片を載せ、上からダイヤモンド圧子を塗装面に垂直に押し付け、その荷重を増加させながら水平方向に移動させます。



#### 周辺剥離距離

接触部の膜全て剥離開始した距離

