

会社案内

COMPANY PROFILE

お問い合わせ

多様な取扱い材料と独自技術で、
トータルコスト削減につながる提案をいたします。
詳細についてはお気軽にお問い合わせください。

 **03-5391-6151**

 **03-5391-0051**



<https://www.tokkin.co.jp>

TOKKIN
株式会社 特殊金属エクセル

A Message from the CEO

トップメッセージ



金属材料の無限の可能性を信じ、
お客様を市場の勝利者にするため、
TOKKINは挑戦し続けます。

TOKKINは1940年の創業以来、経済情勢の変化や技術の進化に適応しながら、お客様のテクノロジーの夢実現のお手伝いをしてきました。そして、お客様が市場の勝者となるよう、常に技術を磨き、価値を創造し、お客様のご要望に応じた様々な種類のカスタムメイド金属材料を提供してまいりました。

- 金属材料の無限の可能性を信じ、素材から設備に至るまで妥協を許さずにきたこと。
- お客様を市場の勝利者にするために、日々挑戦し続けてきたこと。
- 限界だと諦めかけたとき、振り向けばそこには、かけがえのない仲間がいてくれたこと。
- 供給した様々なTOKKINの製品が人の命を守り、人々の生活を豊かにするサポートをしてきたこと。

これが私たちの喜び、また存在意義であり、そして今もこれからも挑戦し続ける理由です。

デジタル化の進展や電子デバイス領域の拡大、そして持続可能な社会への転換といったテクノロジーの進化は、私たちに一層幅広い産業で、そしてグローバルな市場での挑戦の場を与えてくれています。これからも未来の可能性のために、特別で、もっと、もっと感動していただけるような顧客価値の創造に努めて、100年継続するエクセレントカンパニーを目指していきます。

代表取締役 兼 CEO

石野

Philosophy

企業理念

— Mission — TOKKINの企業使命

私たちは、卓越した技術で高機能材料を世界に提供します

TOKKIN provides high-functional materials to the world
with our outstanding manufacturing techniques.

— Vision — TOKKINの目指す姿

私たちは、テクノロジーの夢を実現します

— もっと、もっと おもしろく —

TOKKIN makes technology dreams come true.
— Make everything more “interesting” —

— Values — TOKKINのこだわり

私たちは、本気で本物を創ります

TOKKIN creates the best earnestly.

私たちは、約束を守ります

TOKKIN keeps promises.

私たちは、すぐ、やります

TOKKIN takes actions right away.

私たちは、自由に考えます

TOKKIN thinks freely and innovatively.

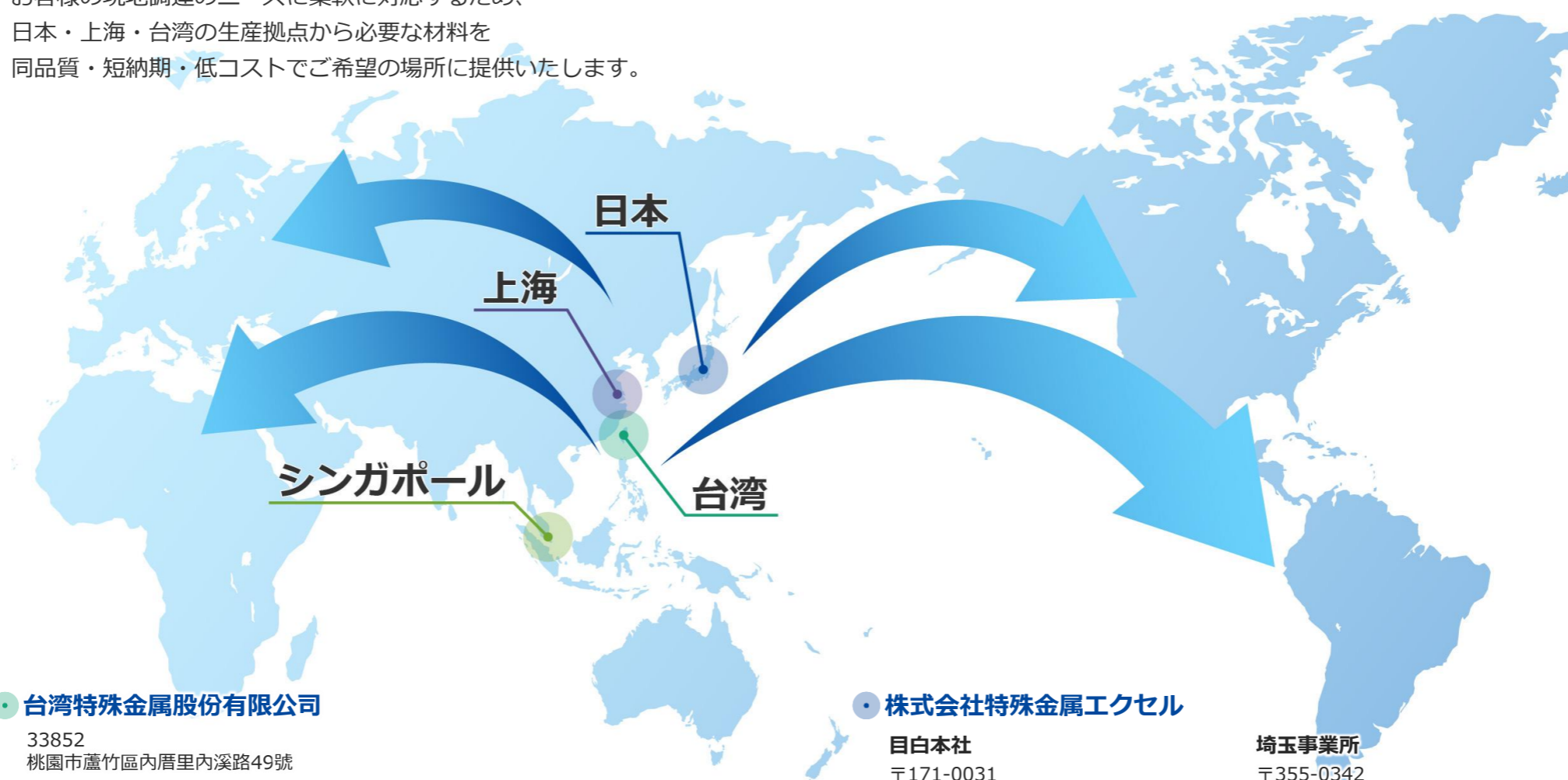
私たちは、人を育てます

TOKKIN develops human resources.

世界を結ぶ 品質と信頼の TOKKIN グローバルネットワーク

欧州RoHSに適合した製品を供給します

お客様の現地調達ニーズに柔軟に対応するため、
日本・上海・台湾の生産拠点から必要な材料を
同品質・短納期・低コストでご希望の場所に提供いたします。



● **台湾特殊金属股份有限公司**

33852
桃園市蘆竹區內厝里內溪路49號
TEL +886-3-324-4601
FAX +886-3-324-4471

● **株式会社特殊金属エクセル**

目白本社
〒171-0031
東京都豊島区目白1-4-25
目白博物館ビル6F
TEL 03-5391-6151
FAX 03-5391-0051

埼玉事業所
〒355-0342
埼玉県比企郡ときがわ町玉川56
TEL 0493-65-1543
FAX 0493-65-3578

● **上海隆興特鋼有限公司**

201613
上海市松江経済技術開発区錦昔路522号
TEL +86-21-5774-3433
FAX +86-21-5774-3010

● **上海希印複合材料有限公司**

201613
上海市松江経済技術開発区錦昔路522号
TEL +86-21-6774-1997
FAX +86-21-6774-1996

大阪営業所
〒532-0011
大阪府大阪市淀川区西中島5-3-4
新大阪高光ビル2階202号室
TEL 06-6195-2081
FAX 06-6195-2082

長野営業所・長野工場
〒386-1213
長野県上田市古安曾2113
TEL 0268-38-3855
FAX 0268-38-4091

● **TOKKIN SINGAPORE PTE. LTD.**

10 Collyer Quay, #40-08, Ocean Financial Centre,
Singapore, 049315
TEL +65-6808-6348

東北営業所
〒980-0803
宮城県仙台市青葉区国分町3-1-11
定禅寺通スクエアビル3階
TEL 022-398-5205
FAX 022-398-5206

Company Overview

会社概要

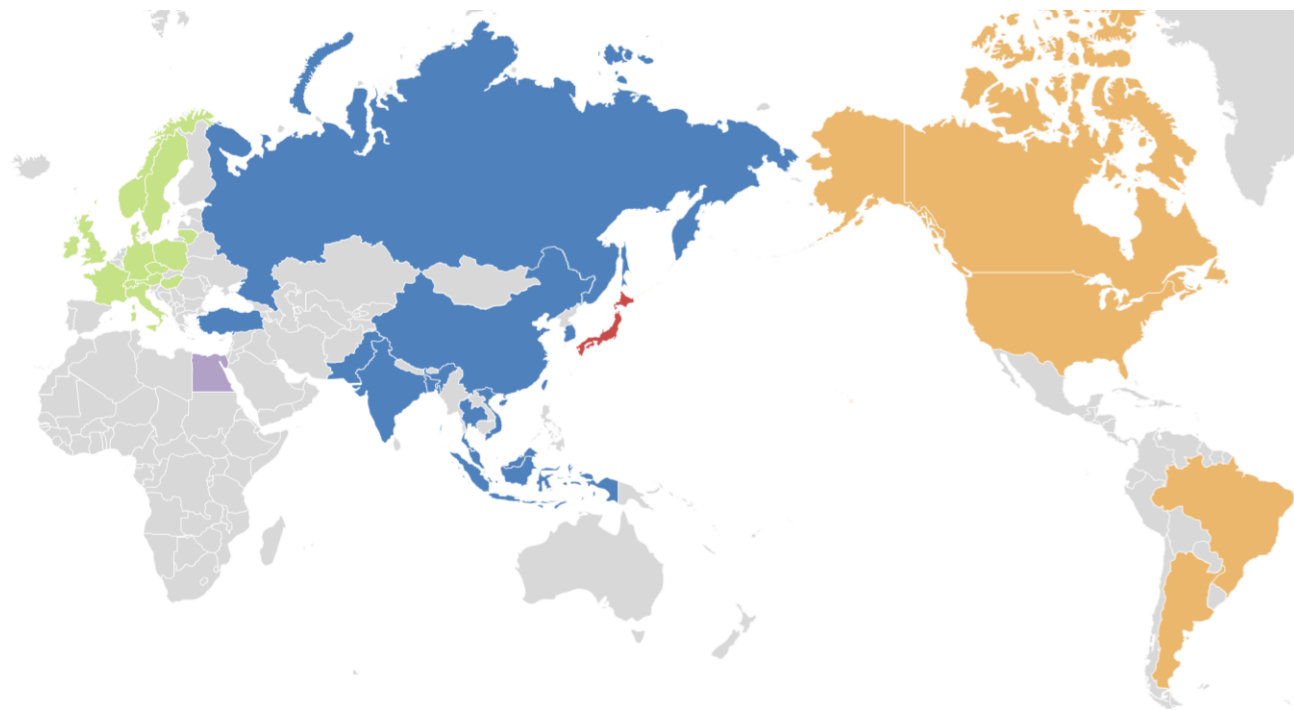
TOKKIN

商号	株式会社特殊金属エクセル TOKUSHU KINZOKU EXCEL CO., LTD.
代表取締役 兼 CEO	谷口 毅
取締役社長 兼 COO	水谷 徳次郎
設立	2017年1月（グループ創業：1940年5月）
資本金	1億円 ※出資率：株式会社トッキンHD 100%
事業内容	精密金属材料の開発・製造・加工及び販売
売上高	67億7千万円（連結：120億円）※2025年度実績
社員数	227名（連結：351名）※2026年1月現在



納入実績国

当社のグローバルネットワークを活かし、世界**35ヶ国**への納入実績があります。



ヨーロッパ

アイルランド チェコ
イギリス ノルウェー
イタリア ハンガリー
オーストリア フランス
スイス ポーランド
スウェーデン リトアニア
ドイツ ルクセンブルク

中東・アジア

インド 中国 マレーシア
インドネシア トルコ ロシア
カタール 日本
韓国 パキスタン
シンガポール バングラデシュ
タイ ベトナム
台湾 香港

北南米

アメリカ
アルゼンチン
カナダ
ブラジル

その他

エジプト

海外グループ会社

台湾特殊金属股份有限公司

製造 販売

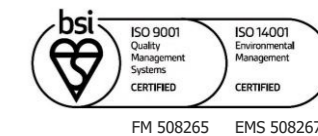
資本金 TWD 73,000,000
社員数 38名
出資率 株式会社特殊金属エクセル 100%
ISO 2006年 ISO9001認証取得
2011年 ISO14001認証取得



上海隆興特鋼有限公司

製造 販売

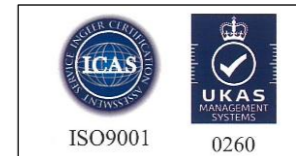
資本金 USD 12,000,000
社員数 74名
出資率 株式会社特殊金属エクセル 80%
台湾特殊金属股份有限公司 20%
ISO 2003年 ISO9001認証取得
2006年 ISO14001認証取得



上海希印複合材料有限公司

製造

資本金 USD 700,000
社員数 13名
出資率 株式会社特殊金属エクセル 100%
ISO 2016年 ISO14001認証取得
2024年 ISO9001認証取得



TOKKIN SINGAPORE PTE. LTD.

販売

資本金 USD 200,000
社員数 4名
出資率 株式会社特殊金属エクセル 100%

関係会社

ワイ・ケイ・マテリアル株式会社

所在地 長野県岡谷市加茂町3-2-1
TEL 0266-22-8645 FAX 0266-22-8646
URL https://www.yk-material.jp

株式会社トッキンHD（トッキンホールディングス）

所在地 東京都豊島区目白1-4-25 目白博物館ビル6F
TEL 03-5391-6101 FAX 03-5391-6102
URL https://tokkin-holdings.co.jp

株式会社さやの湯処（温泉）

所在地 東京都板橋区前野町3-41-1
TEL 03-5916-3826 FAX 03-5916-3814
URL https://www.sayanoyudokoro.co.jp

見えないところにTOKKIN材

TOKKINの材料はこんな用途に使われています

私たちのつくる材料は、スマートデバイス、PC、自動車、ゲーム機器などの身近なものから、半導体製造装置、医療機器、繊維機械などの産業機器まで、幅広いプロダクトの中で活躍しています。表からは見えないことがほとんどですが、そのプロダクトやそれを支える部品が十分な機能を発揮するために、なくてはならない重要な役割を担っています。TOKKINだから実現できる高機能な材料は、次々と生まれるテクノロジーを縁の下で支えています。

電子機器・デバイス

ELECTRONICS

振動モーター、カメラモジュール、FPC、シールドケース、タクティールスイッチ・メンブレンスイッチ、CPU/GPU押さえばね、ヒンジ、サスペンションスプリング、抵抗器・可変抵抗器、ヒューズ、コネクタ、スパイラルスプリングガスケット、電磁波シールド、インダクタ、温度センサ、コンデンサ、リードフレーム、アンテナ、電子タバコ



医療

MEDICAL

歯科器具、メス刃、注射針、留置針、穿刺針(ランセット)、マイクロポンプ、ステント、カテーテル、インプラント



自動車・輸送機器

AUTOMOTIVE

マイクロモータ、シートベルト用ぜんまい、ステアリング部品、インジェクター、オイルリング、ターボチャージャー、燃料電池、電池端子、電磁波シールド、バルブ、ワッシャー・シム、タイヤ金型用ブレード、エアコンプレッサ膨張弁、抵抗器



精密機器

PRECISION EQUIPMENT

精密ばね・ぜんまい、時計部品、カメラ部品、電磁波シールド、ダイヤフラム・バルブ、ベローズ、サーマルプロテクタ、サーミアブソーバー



産業機器

INDUSTRIAL

半導体製造装置、ベローズ、ダイヤフラム・バルブ、ラプチャーディスク、静電チャック、スチールベルト、アクチュエーター、チェーン、ヒーター、面状発熱体、メリヤス針、メリヤス関連部品



刃物・ブレード

BLADE

剃刀刃、剃刀ガード、カッター刃、トムソン刃・ピナクル刃、ドクターブレード、シクネスゲージ、メジャー・巻き尺



Tokkin's Advantages

特金の強み

多様な取り扱い材料

ステンレス鋼、特殊鋼、普通鋼、ハイパフォーマンス材料、複合材料 など

大手メーカーの系列に属さないTOKKINは、柔軟な原材料調達が可能です。特殊材料も永年培った加工技術でご希望のスペックに製造いたします。優れた製品品質の実現のため、国内外、メーカー問わず原材料調達からこだわります。



取り扱い材料及び加工一覧

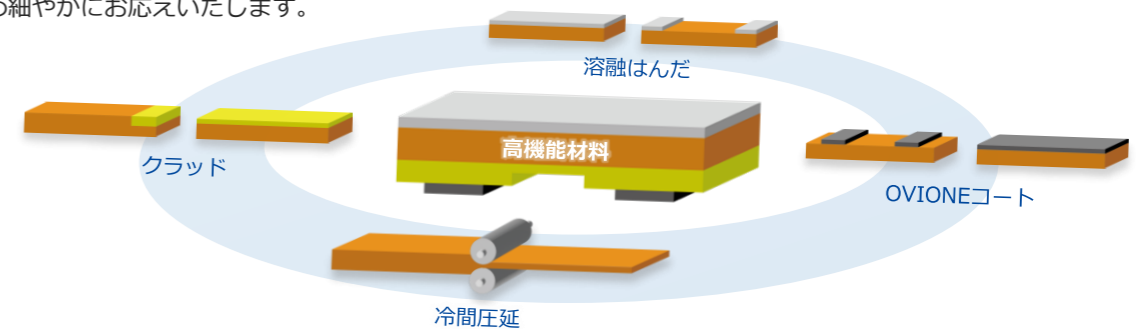
分類	名称	代表鋼種	拠点		
			日本	台湾	上海
ステンレス鋼	ばね用ステンレス鋼	SUS301, SUS304, SUS631, SUS632J1, SUS420J2	●	○	○
	非磁性ステンレス鋼	TOKKIN® 305M, TNM-1™	●		○
	高耐食ステンレス鋼	SUS316, SUS316L, SUS304L	●		○
	析出硬化系ステンレス鋼	SUS631, SUS632J1, TOKKIN® 350	●		○
	焼入ステンレス鋼	SUS420J2, RB-S, RB-X	○		○
	フェライト系ステンレス鋼	SUS430, FS-1	●		○
特殊鋼	炭素工具鋼 高清浄度鋼	TE-2, SK95, SK85 M1, M1F, M2, M2F, MB-1	●	●	●
	炭素鋼	S45C, S50C	●	○	●
	特殊鋼焼入れ	SK各種、青・白ミガキ	△	△	△
普通鋼	普通鋼	SPCC	●		●
	電磁軟鉄 (純鉄)	SUY-1	●		●
ハイパフォーマンス材料	電磁ステンレス鋼	TDS-1, TDS-J™, nanoMAG®	●		○
	金属箔 (板厚0.10mm未満)	ステンレス鋼, 特殊鋼, 普通鋼, Ni合金, Cu合金, Al合金 など	●	○	○
	nanoシリーズ (結晶粒微細化)	nanoSUS® 301, nanoSUS® 304 など	●		
	JINシリーズ (高強度・高延性)	TOKKIN® 350 JIN®, TOKKIN® 301 JIN®	●		
	高耐食・耐熱合金	HC-276, HC-22, ALLOY 625, ALLOY X750, ALLOY 718, HAYNES®*1 282	●		○
	ニッケル-コバルト-クロム合金	MP35N™*2, L605, ALLOY 188, COCRLOY	●		
	電気抵抗用材料・電熱用材料	CuNi系, NiCr系, CuMn系, FeCr系	●		○
	マルエージング鋼	MAS-1	●		
	ブレード用材料	TE-2, SK95, RB-S, SUS420J2	●	●	●
	複合材料	クラッド	Ni/SUS/Ni, Cu/Ag, Fe/Cu, Al/Ni, Kov/Ag, Cu/SUS など	●	
OVIONE®コート (樹脂塗装鋼帯)		ステンレス鋼, Cu合金, Ni合金, Al合金 + 樹脂塗装 (エポキシ系, ポリエステル系, PES系)	●		
溶融はんだ		Cu合金, Ni合金 + SnCuはんだ	●		●
異型		Cu合金, NiCr合金, FeNi合金 + 異型加工	●		
複合組み合わせ材料		クラッド+OVIONE®+溶融はんだ+異型+めっき	●		
加工	圧延加工	板厚0.010~2.0mm × 幅340mm以下	●	○	○
	スリット加工	板厚0.010~2.0mm × 幅3.0~340mm以下	●	○	○
	エッジ加工	ミミスリ, 丸ラウンド, 角ラウンド	●	○	○
	各種めっき	Au, Ag, Ni, Sn, Snリフロー めっき	△		

*1 HAYNES®は、Haynes International, Inc.の登録商標です。 *2 MP35N™は、SPS Technologies, Inc.の登録商標です。

すり合わせと提案

多種多様なお客様ニーズに、きめ細やかな“すり合わせ”でお応えします

複数の技術要素を組み合わせた「カスタムデザイン」や当社独自技術から生まれる「特殊スペック材料」で、お客様の多様なニーズにもきめ細やかにお応えいたします。



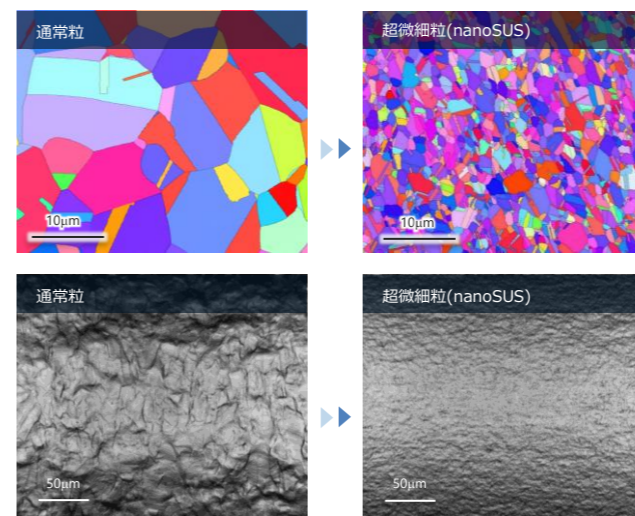
独自設備が実現する独自技術

当社独自の“組織制御”と“精密な加工技術”で材料がもつ特性を極限まで高めます

自社設計の独自設備が生み出す当社のコア技術「冷間圧延」と「熱処理」を適切に組み合わせ、これまでになかった材料特性をつくり出します。高付加価値材料でお客様の課題解決に貢献いたします。

結晶粒径制御

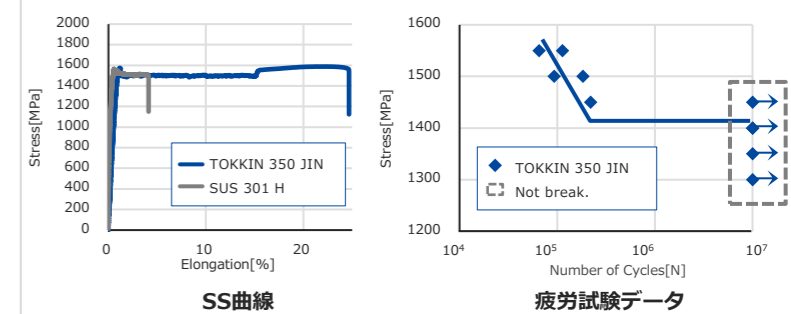
成形後の肌荒れを改善



結晶粒微細化による曲げ加工部表面の影響

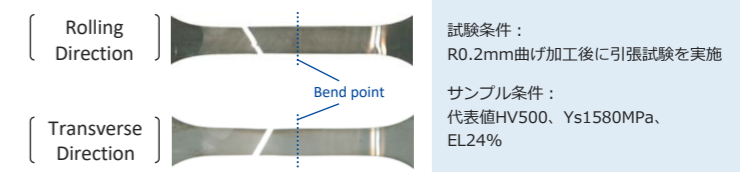
機械的性質調整

加工性と信頼性を改善



SS曲線

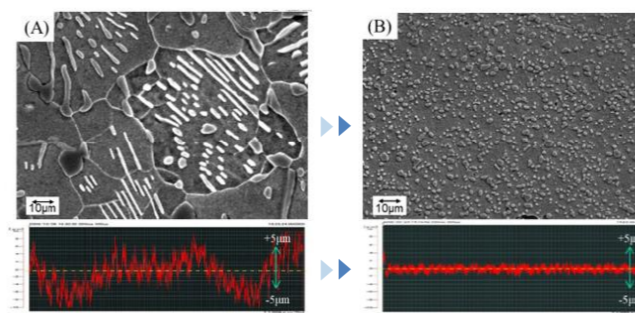
疲労試験データ



曲戻し引張試験による加工部位の信頼性評価

炭化物制御

焼入れ性改善と品質安定化

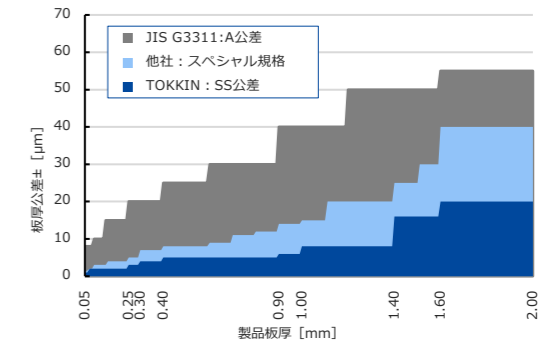


(A) 熱延鋼帯(原材料) (B) 複数回の圧延と熱処理を施した当社材料

当社加工により制御された炭化物組織と板厚分布

高精度板厚

工数削減や品質向上に貢献



板厚公差の比較

Manufacturing Technology

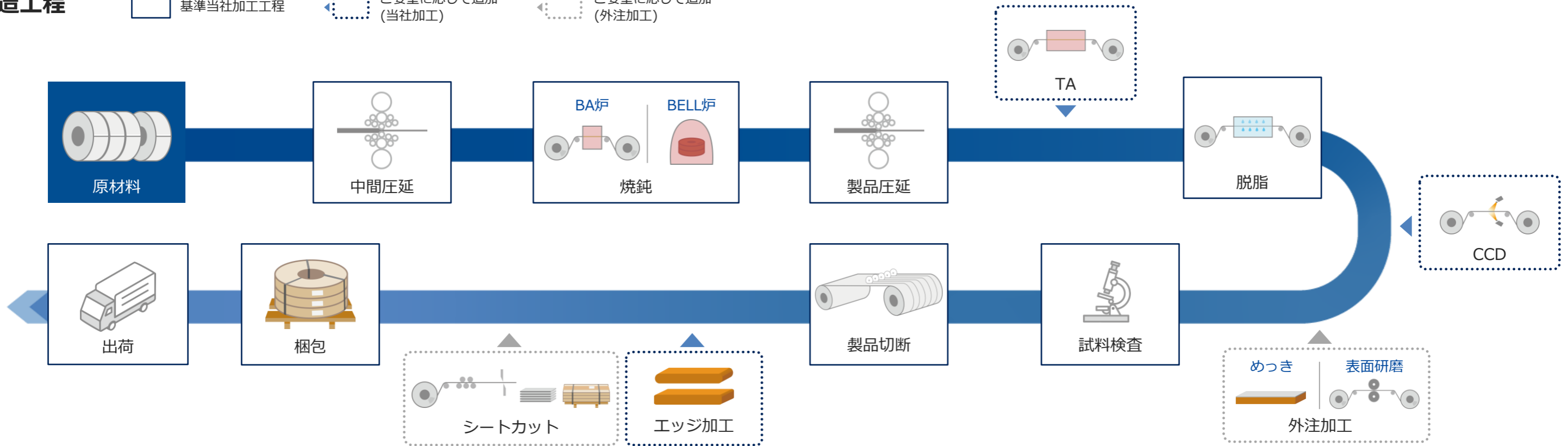
製造技術

製造工程

□ 基準当社加工工程

⋯ ご希望に応じて追加 (当社加工)

⋯ ご希望に応じて追加 (外注加工)

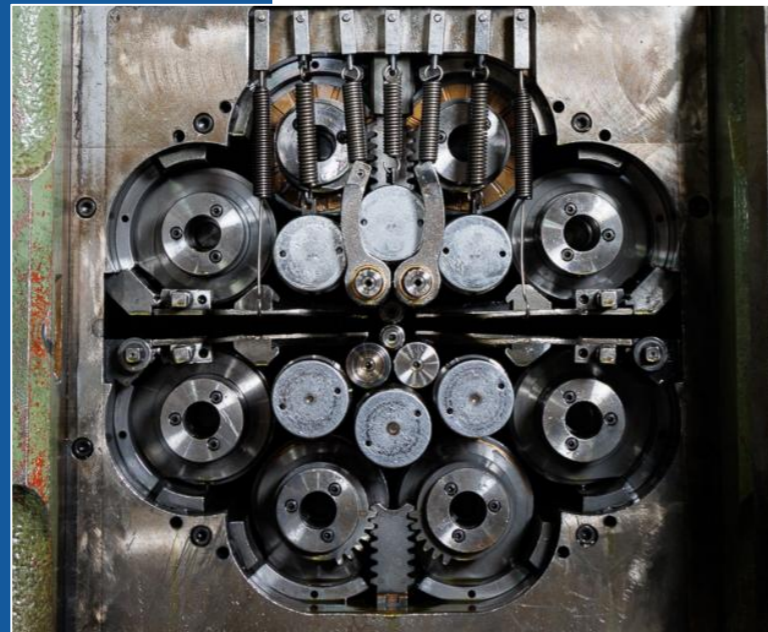


冷間圧延とは？

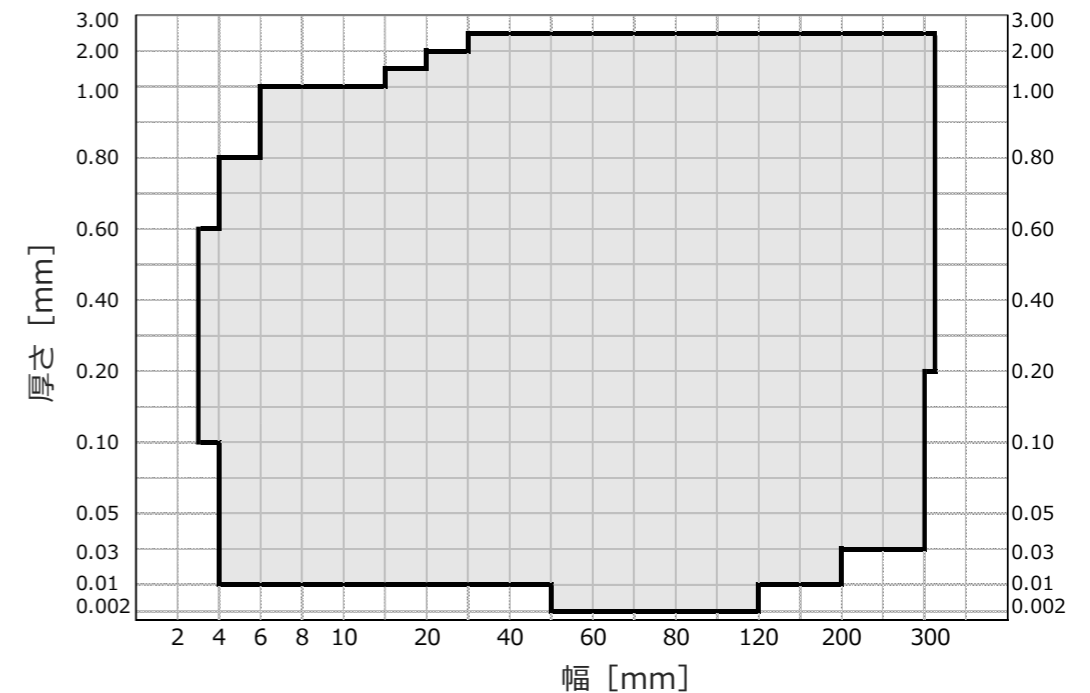
回転しているロールの間に常温の材料を通し、上下から圧力をかけて薄く延ばす加工方法で、大きな力を加えて変形させる塑性加工の一つです。

冷間圧延は、加熱した材料を圧延する熱間圧延に比べ、板厚の精度が良く、均一で、かなり薄い板厚まで加工することができます。酸化被膜が生成されないため、光沢のある表面仕上げを出すことができます。

また、内部組織を細かく均質にでき、部品加工後の品質の安定化にもつながります。



製造可能範囲



History

沿革

100年継続する “エクセレントカンパニー”を目指して



1940

特殊金属圧延工業所を
板橋(現 板橋区前野町)にて創業



1982

埼玉特殊金属工業(株)(現 埼玉事業所)を
埼玉県比企郡に設立



1999

(株)JCMの製造部門を吸収
複合材製造部スタート
ISO9001認証取得

2005

温浴事業
「さやの湯処」オープン



2017

(株)特殊金属エクセルから
(株)トッキンHDに社名変更
会社分割により
(株)特殊金属エクセルを新設

2018

第41回日本金属学会
技術開発賞受賞
(TOKKIN® 350 JIN®)



1940

1950

1980

1990

2000

2010

2020



1988

台湾特殊金属股份工業設立



1996

上海隆興特鋼有限公司設立
(1998年 操業開始)



2008

セールス・イノベーション開始
プロダクト・イノベーション開始

2004

特金イノベーション開始

2008

特殊金属工業(株)から
(株)特殊金属エクセルに社名変更

2021

TOKKIN SINGAPORE PTE. LTD. 設立



組織づくりの取り組み

2004

● 特金イノベーション

(株)OJTソリューションズの指導のもと、「モノづくりは人づくり」の思想を学び、現場力の向上と企業風土の醸成に取り組む。2015年以降は「改善できる人材の育成」へと取り組みを進化させ、顧客の期待に応える自発的な改善活動として、現在も組織全体に根付いている。

2008

● セールス・イノベーション

営業業務の仕組みや戦略を見直し、営業活動の革新を推進。営業全員が主体的に営業力の強化に取り組むとともに、業界に先駆け、Webマーケティングを活用する等、市場や顧客ニーズに製販一体となって価値を創造する。

● プロダクト・イノベーション

高機能材料を世界に供給するため、TOKKINのコア技術をさらに深化させ、次世代を担う新製品の開発に取り組む。顧客ニーズに応じた製品を圧倒的なスピードで開発し、「世界一」の材料性能を追求。「世界初」の技術にも挑戦している。

1956

冷間圧延材料で10ミクロン厚さの
製造技術を確立

